



DEUTSCH

GEKA 
The steel working company

GEKA CNC

Unser komplettes Angebot an CNC Produkten wird von GEKA's qualifiziertem Fachpersonal gesichert. Wir gehen auf Ihre speziellen Bedürfnisse im Bereich der Eisenverarbeitung ein.

Wir haben über neunzig Jahre Erfahrung in der Bereitstellung schlüsselfertiger Ergebnisse. Wir haben über Jahrzehnte anwenderspezifisches Know-how von unseren Kunden erhalten. GEKA ist eine Garantie. Generationen von Produktlösungen arbeiten für Ihre Bedürfnisse.

GEKA Weltweit

Know-how und ein hoher Marktanteil charakterisiert die GEKA Erfolgsgeschichte seit den bescheidenen Anfängen vor fast einem Jahrhundert. In den letzten neunzig Jahren hat die GEKA Group für sich eine nachgewiesene Erfolgsbilanz von Exzellenz und Leistung geschmiedet.

- Über 80% unserer Produktion wird exportiert
- Unser globales Netzwerk besteht aus 65 lokalen Händlern
- Weltweiter Vertrieb in über 85 Ländern
- On-demand Kundenbetreuung bietet erstklassigen Service und Wartung

An jedem Tag arbeiten mehr als 80,000 GEKA Maschinen auf fünf verschiedenen Kontinenten. Das nennen wir Kundenzufriedenheit!

VERARBEITUNG VON FLACHSTAHL

Die ALFA Produktfamilie wurde für das automatisierte Stanzen, Markieren und Scheren von Flachstahl entworfen. Das Endprodukt kann nun in einem einzigen Vorgang erzeugt werden. Dies führt zu einer beträchtlichen Steigerung der Produktivität, Maximierung der Effizienz und einer drastischen Reduktion der Kosten und Stillstandszeit.

ALFA ist die ideale Wahl für Stahl-Fachwerkkonstruktionen, Brückenbau, Herstellung von elektrischen Leistungsübertragungssystemen, Metallverarbeitung in der Seefahrt und für die Weiterverarbeitung von Flachstahl in großen Stückmengen.

	ALFA 150	ALFA 500	ALFA 500/150	ALFA 500/165T	ALFA 500/220T
Flachstahl Größe	25x4 mm	50x5 mm	50x5 mm	100x10 mm	100x10 mm
Flachstahl Größe (Max.)	150x10 mm	500x20 mm	500x20 mm	500x30 mm	500x40 mm
Horizontaler Stanzen	2	3	3	up to 3	up to 3
Maximaler Durchmesser	31 mm	40 mm	40 mm	40 mm	40 mm
Stanzkraft	640 kN	1100 kN	1100 kN	1650 kN	2200 kN
Markierung	-	Disc	Disc	Disc	Disc
Zeichenanzahl	-	40	40	40	40
Vertikaler Stanzen	-	-	1	-	-
Maximaler Durchmesser	-	-	31 mm	-	-
Vertikale Stanzkraft	-	-	600 kN	-	-
Winkelverarbeitung (Min.)	-	-	40x40x4 mm	-	-
Winkelverarbeitung (Max.)	-	-	150x150x15 mm	-	-
Bohrereinheit	✓	✓	✓	✓	✓

Kapazität basiert auf einer Materialbeständigkeit von 45 kg/mm². Gültige technische Eigenschaften, Schreibfehler oder Nichtnennung vorbehalten. Die Geka-Gruppe behält sich das Recht auf unangekündigte Änderungen der technischen Eigenschaften, Ausrüstung und Modellfotografien sowie sonstige hier erwähnte Informationen vor.

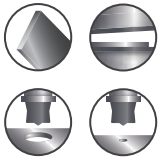


VERARBEITUNG VON FLACHSTAHL

ALFA 150

Diese Maschine wurde speziell für die Verarbeitung von Flachstahl < 25 mm entwickelt, die normalerweise sehr zeit-

und leistungsintensiv ist. Die ALFA 150 erzeugt problemlos geschnittene und gestanzte Endprodukte und bietet dadurch eine vielseitige und funktionelle Performance.



INPUT FÖRDEREINHEIT

- Mit Servo Motor betriebenes Trackingrad
- Codiereinheit
- Positionierungsgeschwindigkeit bis zu 38.8 m / min



SCHEREINHEIT

- Single cut Scheren (z.B. Kupfer)
- Anti Drehmoment System zum Schneiden von Material ohne Verformung
- Ideal für Stahl und weiche Metalle (z.B. Kupfer)



STANZEINHEIT

- Beinhaltet zwei verschiedene Stempel
- Maximaler Durchmesser 31mm
- CNC-gesteuerte gauges
- Hydraulische Fixierung



BENUTZEROBERFLÄCHE

- Steuerung beider Achsen
- Touch screen
- CompactFlash memory card

PERIPHERIEGERÄTE FÜR IHR ALFA



AUTOMATISIERTER EINZUG

- Für Stahlprofile bis zu einer Länge von 12m
- CNC-gesteuert



MITER SCHEREINHEIT

- Flachstahlschnitte (-45 ° bis +45 °)



MARKIEREINHEIT

- Scheibentyp
- Markierungskraft von 80kN
- Beinhaltet bis zu 40 Zeichen (10x6mm-Schriftgröße)
- CNC-gesteuert



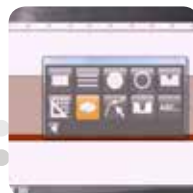
DREIFACHER STANZKOPF

- Beinhaltet gleichzeitig drei individuell wählbare Stempel
- Maximaler Durchmesser 40mm



VERTIKALE BOHREINHEIT

- Maximaler Durchmesser 40mm
- Schneidegeschwindigkeit 20 m / min
- MK4 Werkzeughalter



LINE PRO Software

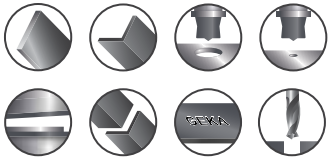
- Import von .dxf und .dstv Dateien
- Nesting optimiert den Materialverbrauch

VERARBEITUNG VON FLACHSTAHL

ALFA 500

CNC-gesteuerte, automatisierte Maschine zum Stanzen, Markieren und Scheren von Flachstahl. Die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und die Vielseitigkeit der ALFA 500 erlaubt dem Kunden die leistungsfähige Verarbeitung von Flachstählen zu geringen Kosten.

Ein automatisierter Schlitten mit pneumatischen Walzen positioniert und fixiert den Flachstahl bis zu einer Länge von 12m. Dieses Produkt ist mit einer Stanzeinheit für Durchmesser bis zu 40 mm und einer Schereinheit für übergroße Materialien bis zu einer Breite von 500mm und einer Dicke von 20 mm ausgestattet.



INPUT FÖRDEREINHEIT

- Servo-betriebene Zahnstange mit Schlitten
- Flachstahl wird durch den Schlitten fixiert und befördert
- Pneumatische Materialklemmführungen
- Seitliche Walzen



SCHEREINHEIT

- Flachstahl Einzelschnitt
- Hydraulische Fixierung und Materialklemmführungen



STANZEINHEIT

- Beinhaltet drei verschiedene, individuell wählbare Stempel
- Durchmesser bis zu 40 mm
- Hydraulischer Anschlag
- Servomotor und Spindel-Gesteuerte horizontale Positionierung entlang der Y-Achse



BENUTZEROBERFLÄCHE

- PC mit Windows Betriebssystem
- Networkfähig
- USB Anschlüsse
- Grafik-Schnittstellen
- Remote Unterstützung über das Internet

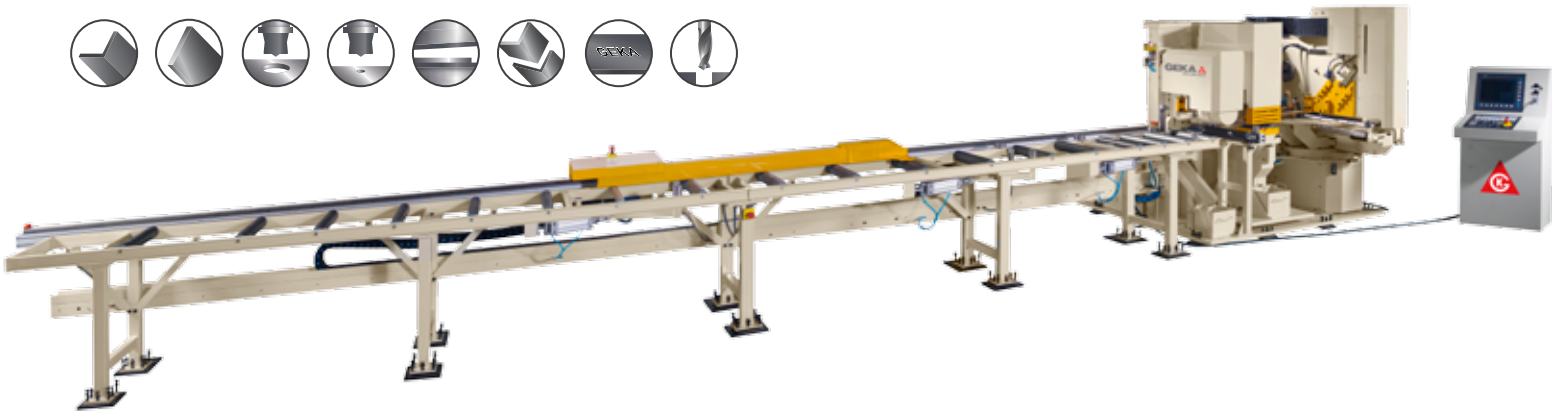
VERARBEITUNG VON FLACHSTAHL

ALFA 500/150

CNC-gesteuerte, automatisierte Maschine zum Stanzen und Scheren von Flachstahl und Winkeln. Durch die Aufrüstungsmöglichkeit mit einer montierbaren Markiereinheit und einem Drehschercutter ist diese vielseitige Maschine ideal für Produzenten von Metallfachwerkkonstruktionen.

Flachstähle bis zu einer Länge von 12m werden mit Hilfe eines automatisierten Schlittens und pneumatischen Walzen positioniert und fixiert. Diese Maschine ist mit einer

Einzelstanzeinheit für den vertikalen Flansch von Winkeln (Durchmesser bis zu 31mm) und einem dreifachen Stanzkopf für Flachstahl und den horizontalen Flansch von Winkeln (Durchmesser bis zu 40mm) ausgestattet. Sie beinhaltet ebenso eine Scherstation für übergroße Materialien bis zu einer Breite von 500mm und bis zu einer Dicke von 20mm. Aufgrund dieser Features ist diese Maschine eine multi-task three-in-one station.



INPUT FÖRDEREINHEIT

- Servo-betriebene Zahnstange mit Schlitten
- Flachstahl wird durch den Schlitten fixiert und befördert
- Pneumatische Materialklemmführungen
- Seitliche Walzen



SCHEREINHEIT

- Flachstahl Schnitte
- Stahlwinkelschnitte
- Hydraulische Materialklemmführungen
- Das einzige Single-Station System zum scheren von Flachstahl und Winkeln



HORIZONTALE FLANSCH STANZEINHEIT

- Beinhaltet drei verschiedene, individuell wählbare Stempel
- Durchmesser bis zu 40 mm
- Hydraulische Fixierung
- Servomotor und Spindel-Gesteuerte horizontale Positionierung entlang der Y-Achse



VERTIKALE FLANSCH STANZEINHEIT

- Einzelstanzeinheit
- Durchmesser bis zu 31 mm
- Hydraulische Fixierung
- Hydraulische Servoventilsteuerung und Spindel-Gesteuerte vertikale Positionierung



BENUTZEROBERFLÄCHE

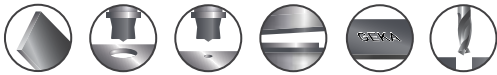
- PC mit Windows Betriebssystem
- Netwerkfähig
- USB Anschlüsse
- Grafikschnittstellen
- Remote Unterstützung über das Internet

ALFA PLUS

CNC-gesteuerte, automatisierte Maschine zum Stanzen und Scheren von Flachstahl bis zu 40mm. ALFA Plus ermöglicht es Ihnen, Arbeitsschritte durchzuführen, die bisher teureren und langsameren Technologien vorbehalten waren.

Diese Maschine kann mit einer montierbaren Markierungseinheit sowie einer dreifach Stanzeinheit aufgerüstet werden.

Mit dieser Maschine sind Sie in der Lage, eine Lösung zu konfigurieren, die Ihren speziellen Bedürfnissen entspricht. Flachstähle bis zu einer Länge von 12m werden mit Hilfe eines automatisierten Schlittens und pneumatischen Walzen positioniert und fixiert. Diese Maschine ist mit einer Einzelstanzeinheit (Durchmesser bis zu 40mm) und einer Markierungs- sowie Schereinheit für übergroße Materialien bis zu einer Breite von 500mm und einer Dicke von 40mm ausgestattet.



INPUT BEFÖRDERUNGSEINHEIT

- Servo-betriebene Zahnstange mit Schlitzen
- Flachstahl wird durch den Schlitten fixiert und befördert
- Pneumatische Materialklemmführungen
- Seitliche Walzen



SCHEREINHEIT

- Flachstahlschnitte
- Hydraulischer Anschlag und Materialklemmführungen



STANZEINHEIT

- Durchmesser bis zu 40mm
- Hydraulische Fixierung
- Servomotor und Spindel-Gesteuerte horizontale Positionierung entlang der Y-Achse



BENUTZEROBERFLÄCHE

- PC mit Windows Betriebssystem
- Netzwerkfähig
- USB Anschlüsse
- Grafikschnittstellen
- Remote Unterstützung über das Internet

the GEKA GROUP

Qualität, Fachwissen, Kundenservice



Weltmarktführer für Stanz und Scheraufgaben.

Mit weltweit über 80.000 zufriedenen Kunden und mehr als 90 Jahre Erfahrung.



Geprüfte Qualität, Design und Leistungsstärke.

ISO 9001 und OHSAS zertifiziert neben einer 90 jährigen Erfahrung und permanenten Benchmark Politik.



Kompletter After Sales Service.

Permanentes Ersatzteillager und 24 Stundenversand von Stempel, Matrizen und Messern. Telefon, E-mail und Fernwartung von qualifizierten Geka Technikern.



Große Vielseitigkeit.

Mit mehr als 50 verschiedenen Maschinenmodellen und über 8.000 unterschiedlichen Zubehörteilen. Geka bietet die größte Auswahl an Zubehör und optionalen Sonderlösungen auf dem Markt.



Entwickelt & produziert in Europa.

Gegenüber anderen Herstellern, produziert GEKA als einziger alle Maschinen komplett in Europa.



Ständige Innovationen.

Bendicrop Series, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction, Sigma110...



Weltweites Vertriebsnetz.

Mit mehr als 60 Vertetungen in über 85 Ländern in 5 Kontinenten.



Alle Maschinen werden auftragsbezogen produziert.

Jede neue GEKA Maschine ist einzigartig. Unsere Ingenieure entwickeln kundenspezifische Lösungen. Wir fertigen jede GEKA in unseren eigenen Fertigungsstätten mit hohem Qualitätsstandard.

GEKA 
The steel working company

www.geka-group.com