

CNC



GEKA CNC

Unser komplettes Angebot an CNC Produkten wird von GEKA's qualifiziertem Fachpersonal gesichert. Wir gehen auf Ihre speziellen Bedürfnisse im Bereich der Eisenverarbeitung ein.

Wir haben über neunzig Jahre Erfahrung in der Bereitstellung schlüsselfertiger Ergebnisse. Wir haben über Jahrzehnte anwenderspezifisches Know-how von unseren Kunden erhalten. GEKA ist eine Garantie. Generationen von Produktlösungen arbeiten für Ihre Bedürfnisse.

GEKA Weltweit

Know-how und ein hoher Marktanteil charakterisiert die GEKA Erfolgsgeschichte seit den bescheidenen Anfängen vor fast einem Jahrhundert. In den letzten neunzig Jahren hat die GEKA Group für sich eine nachgewiesene Erfolgsbilanz von Exzellenz und Leistung geschmiedet.

- Über 80% unserer Produktion wird exportiert
- Unser globales Netzwerk besteht aus 65 lokalen Händlern
- Weltweiter Vertrieb in über 85 Ländern
- On-demand Kundenbetreuung bietet erstklassigen Service und Wartung

An jedem Tag arbeiten mehr als 80,000 GEKA Maschinen auf fünf verschiedenen Kontinenten. Das nennen wir Kundenzufriedenheit!

STANZSTATION

GEKA's PAXY Produktfamilie bietet CNC Lösungen für das automatisierte Stanzen von Stahlplatten.

Das Paxy Sortiment automatisiert lästige und zeitaufwendige Vorarbeiten, wie beispielsweise die Mittenmarkierung und manuelles Positionieren. Diese Lösungen maximiert die Produktivität, reduziert Kosten und steigert die Präzision.



		PAXY 1000	PAXY 1500	PAXY 2000	PAXY X PLUS
Max. Länge	mm	1000	1500	2000	3000-18000
Max. Breite	mm	500	750	750	750
Max. Dicke	mm	40	40	40	40
Max. Durchmesser	mm	40	40	40	40
N° Stanzen	-	Up to 3	Up to 3	Up to 3	Up to 3
Max. Durchmesser Bohren	mm	40	40	40	40

BALKENBEARBEITUNG

Vollständiges Bearbeitungssystem zum Bohren, Gewindeschneiden, Fräsen und Senken von Balken und Profilen mit numerischer, programmierbarer CNC-PC Steuerung.



EIGENSCHAFTEN		
Max. Arbeitshöhe	mm	1000
Max. Länger der Profile	m	12
Profile	-	Träger, Winkel, Kanäle, quadratische und rechteckige Rohre, Flachstahl
Spindel Leistung	kW	15 (Spitzenleistung) / 11 (nominal)
Anzahl der Werkzeuge	-	5
Max Durchmesser	mm	32
Werkzeughalter	-	SK 40
Profil rotierendes System	-	✓
Operationen	-	Bohren, Gewindeschneiden, Fräsen und Markierung

Kapazität basiert auf einer Materialbeständigkeit von 45 kg/mm². Gültige technische Eigenschaften, Schreibfehler oder Nichtnennung vorbehalten. Die Geka-Gruppe behält sich das Recht auf unangekündigte Änderungen der technischen Eigenschaften, Ausrüstung und Modellfotografien sowie sonstige hier erwähnte Informationen vor.

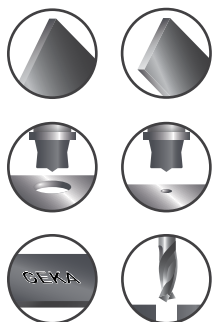
STAHLPLATTEN		UPN STAHL-PROFILE		DOUBLE WING CUT (einer davon bei 45°)		SCHEREN		SPOTTING		GEWINDE-SCHNEIDEN	
FLACHSTAHL		H STAHL-PROFILE		90° CUTS		BIEGEN		MARKIEREN		FRÄSEN	
WINKEL		45° CUT		STABSTAHL CUTTING		STANZEN		BOHREN		SENKEN	

STANZSTATION

PAXY 1000/1500/2000

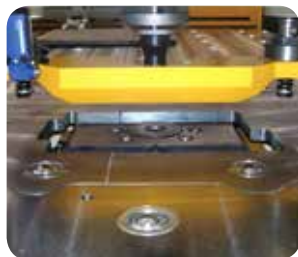
PAXY 1000/1500/2000 sind vollautomatische Systeme um dicke Stahlplatten (4-40mm) bis zu einer Größe von 2000x750mm zu stanzen.

Durch die Automatisierung des Einzugs- und Positionierprozesses ist das Stanzen von Stahlplatten schnell und einfach geworden.



AUTOMATISIERTER EINZUG

- Materialklemmführungen
- Set von unabhängigen Servoantrieben entlang jeder Achse
- Schnelles und einfaches Be- und Entladen von Material



STANZEINHEIT

- Bewährte Qualität und Leistung des PUMA Modells
- Variable Stanzkraft (800-2200 kN)
- Hydraulische Fixierung



BENUTZEROBERFLÄCHE

- Touch Screen
- Einfaches und intuitives Programmieren
- CompactFlash memory card

PAXY SORTIMENT, SONDERAUSSTATTUNG



DREIFACHER STANZKOPF

- Drei unterschiedliche Stempel
- Individuell in der Benutzeroberfläche auswählbar
- Maximaler Durchmesser 40 mm

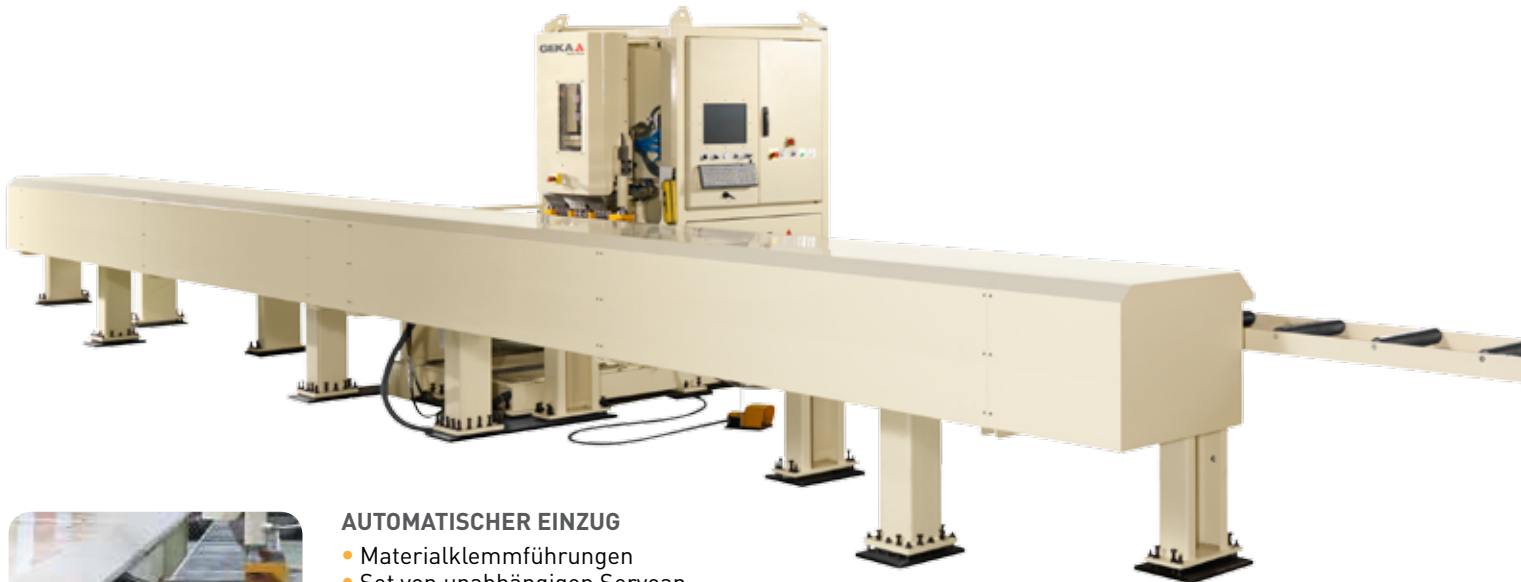


VERTIKALE BOHREINHEIT

- 40 mm maximaler Durchmesser
- Schnittgeschwindigkeit 20 m / min
- MK4 Werkzeughalter

PAXY X PLUS

Die PAXY X PLUS Produktfamilie wurde für das automatisierte Stanzen von langen Stahlplatten entworfen (bis zu einer Länge von 18.000mm und einer Breite von 40mm). Die Platten wird durch Materialklemmführungen fixiert, welche die Bewegungen entlang der X-Achse steuern. Die Stanzeinheit ist auf einem Schlitten montiert und steuert die Bewegungen entlang der Y-Achse.



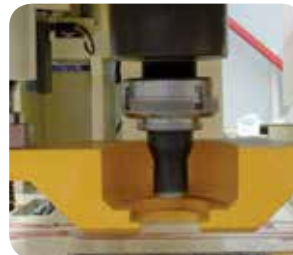
AUTOMATISCHER EINZUG

- Materialklemmführungen
- Set von unabhängigen Servoantrieben entlang jeder Achse
- Schnelles und einfaches Be- und Entladen des Materials



BENUTZEROBERFLÄCHE

- Touch Screen
- Einfaches und intuitives Programmieren
- CompactFlash memory card



STANZEINHEIT

- Bewährte Qualität und Leistung des PUMA Modells
- Variable Stanzkraft (800-2200 kN)
- Hydraulische Fixierung
- Servomotor und Spindel-Gesteuerte horizontale Positionierung



MARKIEREINHEIT

- Markierkraft (700 kN)
- Beinhaltet bis zu 10 Ziffern (10x6 mm-Schriftgröße)



GEKA PRO PC STEUERUNG

- Touch screen, Industrie-PC mit Windows XP-Plattform
- Netwerkfähig und USB Anschlüssen
- Kompatibel mit führenden Designanwendungen
- Remote Unterstützung über das Internet

SIGMA 110

SIGMA 110 repräsentiert die allerneueste technologische Entwicklung von GEKA AUTOMATION.

Es handelt sich dabei um eine Anlage, mit der Träger von bis zu einem Meter Höhe gebohrt werden können, und die zudem die Möglichkeit einer Rotation um vier Achsen bietet. SIGMA ist schnell (40 m/min und 3 m/s²), leistungsstark (Bohrfähigkeit 15 kW) und vielseitig (Wechsler für 5 Werkzeuge).



STANZENEINHEIT

- Bewährte Qualität und Leistung
- 15 kW Kräfte
- Extra starke Doppel Spalte mit geführter Bewegung
- Spindel, Zahnstange und Ritzel der X-Achse
- Ultra schnelle Beschleunigung der X-Achse



HOLD DOWN

- Das Profil wird in der Tabelle mit Hilfe eines vertikalen Niederhalter eingespannt.
- Führung des Niederhalterahmens durch 2 vertikale Linearführungen



BENUTZER INTERFACE

- Windows-basierte PC-Kontrolle
- Touchscreen
- Remote-Unterstützung über das Internet
- USB Anschluss



WERKZEUGTRÄGER

- Automatischer Werkzeugwechsler für 5 Werkzeuge



Erhältliche Peripheriegeräte



LINE PRO SOFTWARE

- Import von .dxf and .dstv format Dateien
- Nesting optimiert den Materialeinsatz



ROTATIONSEINHEIT

- Einfache und einzigartiges Material-Handlinglösung zum Drehen und Positionieren von Stahlträgern.
- Es können große und schwere Träger (bis zu 600 mm Höhe) gedreht und positioniert werden (bis auf Null-Referenz).
- Keine Notwendigkeit für einen Kran oder andere Hebevorrichtungen.
- Die Rotationseinheit wird vollständig mit der Sigma 110 Maschinensteuerung gesteuert und hydraulisch angetrieben.



the GEKA GROUP

Qualität, Fachwissen, Kundenservice



Weltmarktführer für Stanz und Scheraufgaben.

Mit weltweit über 80.000 zufriedenen Kunden und mehr als 90 Jahre Erfahrung.



Geprüfte Qualität, Design und Leistungsstärke.

ISO 9001 und OHSAS zertifiziert neben einer 90 jährigen Erfahrung und permanenten Benchmark Politik.



Kompletter After Sales Service.

Permanentes Ersatzteillager und 24 Stundenversand von Stempel, Matrizen und Messern. Telefon, E-mail und Fernwartung von qualifizierten Geka Technikern.



Große Vielseitigkeit.

Mit mehr als 50 verschiedenen Maschinenmodellen und über 8.000 unterschiedlichen Zubehörteilen. Geka bietet die größte Auswahl an Zubehör und optionalen Sonderlösungen auf dem Markt.



Entwickelt & produziert in Europa.

Gegenüber anderen Herstellern, produziert GEKA als einziger alle Maschinen komplett in Europa.



Ständige Innovationen.

Bendicrop Series, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction, Sigma110...



Weltweites Vertriebsnetz.

Mit mehr als 60 Vertetungen in über 85 Ländern in 5 Kontinenten.



Alle Maschinen werden auftragsbezogen produziert.

Jede neue GEKA Maschine ist einzigartig. Unsere Ingenieure entwickeln kundenspezifische Lösungen. Wir fertigen jede GEKA in unseren eigenen Fertigungsstätten mit hohem Qualitätsstandard.

GEKA 
The steel working company

www.geka-group.com