Hermann Klaeger GmbH
Maschinenfabrik
Ernst-Heinkel-Straße 16
D-71394 Kernen
Tel.:+ 49 (0) 7151/36903 - 0
Fax:+ 49 (0) 7151/36903 - 80
E-Mail: info@klaeger.com
www.klaeger.com

ÜBER 85 JAHRE
ERFAHRUNG MIT SÄGEN

So erreichen Sie uns:

IHR FACHHÄNDLER

Stand: 03/2016 Technische Änderungen vorbehalten.
Abbildungen der Maschinen sind teilweise mit Sonderzubehör dargestellt.

KLAEGER

Gesamtprogramm

Historie

Deutscher Maschinenbau seit 1928

Hermann Klaeger,
Betriebsdirektor der Fortuna-Werke Stuttgart-Bad Cannstatt, übernimmt am 1. Januar 1928 das seit 1905 bestehende Bügelsägenprogramm und gründet die »Fortuna-Kaltsägenfabrik« in Stuttgart-Untertürkheim.
Bei der Übergabe wird der jungen Firma das Recht eingeräumt, den Namen »Fortuna« weiterzuführen.

Fortuna-Klaeger: mit diesem Namen wurde regelrecht eine Ära eingeleitet. Der Historie wird mit einer neuen ***fortuna***-Baureihe wieder Rechnung getragen.

Nach einer kurzen Blütezeit in den Jahren 1928/29 bekommt auch die Firma Klaeger die Weltwirtschaftskrise zu spüren. Mit technischen Innovationen, Fleiß und unternehmerischen Geschick wird diese Zeit überwunden. Danach folgt eine stete Aufwärtsentwicklung, die allerdings durch die schwere Kriegszeit unterbrochen wurde.

Nach dem Tod des Firmengründers übernimmt **Ing. Hans Klaeger** die Geschäftsführung und trotz aller Schwierigkeiten in der Nachkriegszeit gelingt es, dank tatkräftiger Unterstützung der Mitarbeiter, die Firma neu aufzubauen. An den guten Ruf aus der Vorkriegszeit konnte erfolgreich angeknüpft werden. Tausende von Klaegersägen werden weltweit verkauft. 1979 gründet Hans Klaeger zusammen mit dem 2. Geschäftsführer, **Dipl. Ing. Erhard Jost**, die Firma Klaeger Präzision.

1987 wird der Enkel des Firmengründers, **Dipl. Ing. Wolfram Klaeger** Geschäftsführer und setzt die Erfolgsgeschichte des Unternehmens fort.

2002: Um der zunehmenden Nachfrage sowie der technischen Weiterentwicklung gerecht zu werden, baut Klaeger das neue Fertigungs- und Montagewerk in Kernen-Rommelshausen bei Stuttgart.

Im Jahre 2003 feiert man das **75jährige Jubiläum** und längst bilden qualitativ hochwertige Bandsägen und Bandsägevollautomaten den Schwerpunkt von Entwicklung und Produktion.

Man schreibt das Jahr 2010: ***fortuna*** und ***pharos*** Sägeautomaten sowie ***actron*** und ***bitron*** Sägehalbautomaten mit eigens entwickelter und selbst gebauter Steuerung beweisen das hohe Niveau schwäbischen Maschinenbaus. Unaufhörlich wird auch die innere Struktur und Organisation verbessert, stets mit dem Ziel, ein würdiger Partner seiner Kunden zu sein.
»Das Qualitätsziel darf niemals aus den Augen gelassen werden«, das ist das Credo gleichermaßen von Geschäftsleitung und Mitarbeiterstamm.

2011: Alle Vertikalbandsägen wurden neu entwickelt und man hat nun ein richtig großes und abgerundetes Programm an VBS-Maschinen.

Hochmodern und traditionsbewußt, innovativ und bodenständig, das sind genau die Eigenschaften, die ein weiter Kundenkreis, angefangen vom Schlosser, über Teilefertiger bis hin zu Automobilindustrie, Flugzeugbau, Schiffsbau und Energieunternehmen von Klaeger erwartet.

2013: Klaeger feiert sein **85-Jahr-Jubiläum** und hat neben weiteren Neuentwicklungen in Zusammenarbeit mit der Universität Stuttgart die Innovation ***SmartCut*** entwickelt:
Sägen... vom Feinsten!

2014 | 2015 INNOVATIV DURCH FORSCHUNG Ausgezeichnet durch den Stifterverband 6004768

ZIM Zentrales Innovationsprogramm Mittelstand

I N H A L T

Produkt	Seite
Doppelsäulen-Bandsägen Vollautomaten *pharos*-Baureihe	4 / 5
pharos220 ■ pharos300	
Schwenkrahmen-Bandsägen Vollautomaten *fortuna*-Serie	6 / 7
fortuna220 ■ fortuna265 ■ fortuna265G	
Doppelsäulen-Bandsägen Halbautomaten *bitron*-Serie	8 / 9
bitron220 ■ bitron300 ■ bitron400	
Geradschnitt-Bandsägen Halbautomaten *actron*-Serie	10 / 11
actron220 ■ actron265 ■ actron325	
Gehrungs-Bandsägen Halbautomaten *actron*-Serie	12 / 13
actron265G ■ actron265DG ■ actron325G	
Geradschnitt-Bandsägen HBS-Serie	14 / 15
HBS 220 ■ HBS 265 ■ HBS 325	
Gehrungs-Bandsägen HBS G / HBS DG-Serie	16 / 17
HBS 265 G ■ HBS 265 DG ■ HBS 325 G	
Vertikalbandsägen *VBS*-Serie	18 / 21
VBS400E ■ VBS400EM ■ VBS400EH ■ VBS400S ■ VBS400SM ■ VBS400SH	
VBS600S ■ VBS600SM ■ VBS600SH ■ VBS1100S ■ VBS1100SH	
Großsägen: KLAEGER-OPUS	22 / 23
Großsägen für Stahl, Aluminium und für spezielle Sägeanwendungen	
***KLAEGER*-Zubehör**	24 / 25
■ Material-Rollenbahnen	
■ Bi-Metall Qualitätssägeblätter	
■ *CoolTool* Minimalsprühsystem	
***KLAEGER*-Neuheit: gazelle250DG**	26
Die neue Doppelgehrungssäge mit kleinen Maßen und großer Leistung!	

pharos
Doppelsäulen-Bandsägen Vollautomaten

pharos220 ■ pharos300

KLAEGER *pharos* SmartCut Baureihe – der Leuchtturm unter den Bandsägeautomaten!
Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik

Klaeger Sägeautomaten sind gleichermaßen für Dreischichtbetrieb mit sehr hohen Stückzahlen als auch für Einzelschnitte im manuellen Betrieb konstruiert. Speziell die ***pharos*** Doppelsäulenbaureihe ist auf Grund ihrer Konzeption für besonders schwere Aufgaben vorgesehen.
In dieser Sägeklasse einzigartig: ***pharos* – die Königsklasse!**

K-tronic-A

K-tronic Bedienpult

Statt einer Standardsteuerung mit komplizierten Abläufen bieten wir unseren Kunden **K-tronic-Steuerung** mit genial einfacher Bedienung und gleichzeitig höchsten Komfort.

Deshalb haben wir unsere **K-tronic-Steuerung** selbst entwickelt!

Aus dem Alltag für die tägliche Anwendung für Sie gemacht!

EINZIGARTIG: SmartCut

Intelligentes Sägen für den Profi

- Antrieb vom Sägevorschub mit hochpräzisem Servomotor über Kugel-Rollspindel
- Funktion „Sanftes Ansägen": Wirkungsbereich und Vorschubwertreduzierung vorwählbar
- Funktion „Sanftes Aussägen": Wirkungsbereich und Vorschubwertreduzierung vorwählbar
- Funktion „Ausklinken": Schnitttiefenbegrenzung frei einstellbar
- Einfahrfunktion für neue Sägebänder: spart Ihr Geld!

Optional:

- Material-Anfangserkennung (Erstschnitt mit und ohne Kopfschnitt)
- Schnittverlaufskontrolle: Abschaltung bei starkem Verlauf (Sägeband an Verschleißgrenze)

Modell		pharos220 SmartCut	pharos300 SmartCut
Artikelnummer		01152	07024
Steuerung		K-tronic-A	K-tronic-A
Schnittbereich in mm	90° ○	**220 mm**	**300 mm**
	90° ▭	**220** x 220	**300** x 300
Sägebandabmessung		2890 x 27 x 0,9 mm	3950 x 34 x 1,1 mm
Antrieb Drehstrommotor (elektron. geregelt)		2,0 kW 400V/50Hz	3,0 kW 400V/50Hz
Schnittgeschwindigkeit		15–100 m/min	15–100 m/min
Vorschublänge im vollautomatischen Betrieb		600 mm pro Hub	600 mm pro Hub
Angetriebene Spänebürste		serienmäßig	serienmäßig
Emulsionskühlung		serienmäßig	serienmäßig
Integrierte Rollenbahn		1000 mm	1000 mm
Reststücklänge bei halbautomatischem Betrieb		40 mm	40 mm
Reststücklänge bei automatischem Betrieb		120 mm	130 mm
Arbeitshöhe		730 mm	730 mm
Abmessungen (L x B x H)		1950 x 1550 x 1320 mm	2100 x 2050 x 1510 mm
Gesamtgewicht		900 kg	1250 kg

fortuna

Schwenkrahmen-Bandsägen Vollautomaten

fortuna220 ■ fortuna265 ■ fortuna265G

KLAEGER *fortuna* – der Allround Sägeautomat
Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik

Die fortuna-Schwenkrahmenbaureihe wurde entwickelt unter Einbeziehung der Erfahrungen unserer Kunden.
fortuna Sägeautomaten sind Maschinen für ein breites Anwendungsspektrum mit hoher Zuverlässigkeit und sehr guter Schnittleistung.
Mit unseren fortuna-Bandsägevollautomaten gehen sie kein Risiko ein:
treue Arbeitspferde für viele Jahre.

K-tronic-B

***K-tronic* Bedienpult**

Wir bieten unseren Kunden keine Standardsteuerung an. Unsere Maschinen arbeiten nicht mit komplizierten Abläufen und Symbolen, die keiner kennt.
Deshalb haben wir unsere K-tronic-Steuerung selbst entwickelt!
Aus dem Alltag für die tägliche Anwendung für Sie gemacht!
Das Resultat ist eine genial einfache Bedienung und trotzdem höchster Komfort!

Modell	fortuna220	fortuna265	fortuna265G Gehrungsmodell
Artikelnummer	01155	01157	01158
Steuerung	K-tronic-B	K-tronic-B	K-tronic-B
Schnittbereich in mm 90° ○	**220 mm**	**265 mm**	**265 mm**
90° □ / ▭	170 x 170 / 220 x 150	200 x 200 / 300 x 150	200 x 200 / 300 x 150
60° □ / ▭	–	–	200 x 200 / 250 x 150
45° □ / ▭	–	–	190 x 190 / 200 x 150
30° □ / ▭	–	–	125 x 125 / 130 x 100
Sägebandabmessung	2890 x 27 x 0,9 mm	3280 x 27 x 0,9 mm	3280 x 27 x 0,9 mm
Antrieb Drehstrommotor (elektron. geregelt)	2,0 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	15–100 m/min	15–100 m/min	15–100 m/min
Vorschublänge vollautom. Betrieb	600 mm pro Hub	600 mm pro Hub	600 mm pro Hub
Emulsionskühlung	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Integrierte Rollenbahn	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Reststücklänge halbautom. Betrieb	40 mm	40 mm	20 mm
Reststücklänge autom. Betrieb	150 mm	120 mm	200 mm
Arbeitshöhe	730 mm	730 mm	730 mm
Abmessungen (L x B x H)	1950 x 1550 x 1200 mm	1950 x 1650 x 1200 mm	1900 x 1750 x 1200 mm
Gesamtgewicht	770 kg	816 kg	1200 kg

bitron

Doppelsäulen-Bandsägen Halbautomaten

bitron220 ■ bitron300 ■ bitron400

KLAEGER *bitron* Doppelsäulen-Technologie: **Hochleistung pur!**
Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik

Speziell die Doppelsäulen-Baureihe ist auf Grund ihrer Konzeption ideal geeignet für Kleinserien und Einzelschnitten, wenn hohe Anforderungen an Zuverlässigkeit und Genauigkeit gestellt werden. Auch schwierigste Materialien werden mühelos, präzise und mit größter Laufruhe durchtrennt.
K-tronic Halbautomatiksteuerung: von Klaeger selbst entwickelt, von Klaeger selbst gebaut.

K-tronic-E

Die Halbautomatiksteuerung für bitron220 und bitron300

- Hydraulisches Spannen
- Hydraulisches Heben des Sägerahmens
- Automatisches Öffnen des Spannstocks
- Alle Maschinenfunktionen auf einem Bedienpult
- Materialhöhenerkennung
- Schnittgeschwindigkeit elektronisch geregelt 15-100 m/min
- super-einfache Bedienung

K-tronic-S

SmartCut

Intelligentes Sägen für den Profi

- Funktion „Sanftes Ansägen": Wirkungsbereich und Vorschubwert-reduzierung vorwählbar
- Funktion „Sanftes Aussägen": Wirkungsbereich und Vorschubwert-reduzierung vorwählbar
- Funktion „Ausklinken": Schnitttiefen-begrenzung frei einstellbar
- Einfahrfunktion für neue Sägebänder: spart Ihr Geld!

Optional:

- Schnittverlaufskontrolle: Abschaltung bei starkem Verlauf (Sägeband an Verschleißgrenze)

Modell	bitron220	bitron300	bitron400 SmartCut
Artikelnummer	01149	07025	07723
Steuerung	K-tronic-E	K-tronic-E	K-tronic-S
Schnittbereich in mm 90° ○	**220 mm**	**300 mm**	**400 mm**
90° ▭	**220** x 220	**300** x 300	**500** x 400
Sägebandabmessung	2890 x 27 x 0,9 mm	3950 x 34 x 1,1 mm	5700 x 41 x 1,3 mm
Antrieb Drehstrommotor (elektron. geregelt)	2,0 kW 400V/50Hz	3,0 kW 400V/50Hz	4,0 kW 400V/50Hz
Schnittgeschwindigkeit	15–100 m/min	15–100 m/min	16–160 m/min
Angetriebene Spänebürste	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Emulsionskühlung	serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Arbeitshöhe	730 mm	730 mm	720 mm
Abmessungen (B x T x H)	1480 x 850 x 1320 mm	2000 x 1100 x 1510 mm	3140 x 1120 x 2213 mm
Gesamtgewicht	500 kg	850 kg	2400 kg

actron

Geradschnitt-Bandsägen Halbautomaten

actron220* ■ *actron265* ■ *actron325

KLAEGER *actron* Halbautomaten: **Höchster Komfort!**
Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik

Extrem einfache Bedienung, geradezu sprichwörtliche Zuverlässigkeit, modernste Konstruktion.
Schnelles und komfortables Schneiden in hohen Stückzahlen:
die Lösung heißt *actron*.
K-tronic-E Halbautomatiksteuerung:
Sägen mit einem einzigen Knopfdruck, einfacher geht's nicht!

K-tronic-E

Die Halbautomatiksteuerung für die actron220, -265 und -325

- Hydraulisches Spannen
- Hydraulisches Heben des Sägerahmens
- Automatisches Öffnen des Spannstocks
- Alle Maschinenfunktionen auf einem Bedienpult
- Einstellbare Hubhöhe für schnellstes Sägen kleiner Querschnitte
- Schnittgeschwindigkeit elektronisch geregelt 15-100 m/min
- ergonomisch
- modularer Aufbau
- super-einfache Bedienung

***K-tronic* Halbautomatiksteuerung:**

- ***von Klaeger selbst entwickelt, von Klaeger selbst gebaut.***

Modell		actron220	actron265	actron325
Artikelnummer		06698	06701	06704
Steuerung		K-tronic-E	K-tronic-E	K-tronic-E
Schnittbereich in mm	90° ○	**220 mm**	**265 mm**	**325 mm**
	90° □ / ▭	170 x 170 / **250** x 100 mm	230 x 230 / **300** x 150 mm	300 x 300 / **420** x 300 mm
Sägebandabmessung		2890 x 27 x 0,9 mm	3280 x 27 x 0,9 mm	3770 x 27 x 0,9 mm
Antrieb Drehstrommotor (elektron. geregelt)		2,0 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz
Schnittgeschwindigkeit		15–100 m/min	15–100 m/min	15–100 m/min
Angetriebene Spänebürste		serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Emulsionskühlung		serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Arbeitshöhe		500 mm	500 mm	500 mm
Abmessungen (L x B x H)		1450 x 860 x 980 mm	1610 x 780 x 950 mm	1850 x 900 x 1000 mm
Gesamtgewicht		280 kg	285 kg	420 kg

actron

Gehrung / Doppelgehrungs-Bandsägen Halbautomaten

actron265G* ■ *actron265DG* ■ *actron325G

KLAEGER *actron* Gehrungs-Halbautomaten:
Höchste Bedienfreundlichkeit!
Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik

Komfort steht an erster Stelle. Die Gehrungsverstellung erfolgt in Sekundenschnelle.
Wirtschaftliches Sägen ist nur durch hohe Leistung erreichbar.
actron – eben eine Klasse für sich.
K-tronic-E Halbautomatiksteuerung: von Klaeger selbst entwickelt,
von Klaeger selbst gebaut
Sägen mit einem einzigen Knopfdruck, einfacher geht's nicht!

K-tronic-E

Die Halbautomatiksteuerung für die actron265G, -265DG und -325G

- Hydraulisches Spannen
- Hydraulisches Heben des Sägerahmens
- Automatisches Öffnen des Spannstocks
- Alle Maschinenfunktionen auf einem Bedienpult
- Einstellbare Hubhöhe für schnellstes Sägen kleiner Querschnitte
- Schnittgeschwindigkeit elektronisch geregelt 15-100 m/min
- ergonomisch
- modularer Aufbau
- super-einfache Bedienung

***K-tronic* Halbautomatiksteuerung:**

- ***von Klaeger selbst entwickelt, von Klaeger selbst gebaut.***

Modell		***actron265G*** Gehrungsmodell	***actron265DG*** Doppelgehrungsmodell	***actron325G*** Gehrungsmodell
Artikelnummer		06702	06703	06705
Steuerung		K-tronic-E	K-tronic-E	K-tronic-E
Schnittbereich in mm	90° ○	**265 mm**	**265 mm**	**325 mm**
	90° □ / ▭	200 x 200 / **300** x 150	200 x 200 / **300** x 150	300 x 300 / **420** x 300
	60° □ / ▭	200 x 200 / 250 x 150	li./re. 200 x 200 / 250 x 150	280 x 280 / 360 x 250
	45° □ / ▭	180 x 180 / 200 x 100	li./re. 180 x 180 / 200 x 100	270 x 270 / 300 x 200
	30° □ / ▭	125 x 125 / 130 x 100	nur links 125 x 125 / 130 x 100	170 x 170 / 200 x 100
Sägebandabmessung		3280 x 27 x 0,9 mm	3280 x 27 x 0,9 mm	3770 x 27 x 0,9 mm
Antrieb Drehstrommotor (elektron. geregelt)		2,0 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz
Schnittgeschwindigkeit		15–100 m/min	15–100 m/min	15–100 m/min
Gehrungsschnellverstellung		serienmäßig	30° li. / 45° re. serienmäßig	serienmäßig
Emulsionskühlung		serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Arbeitshöhe		950 mm	950 mm	730 mm
Abmessungen (L x B x H)		1610 x 960 x 1350 mm	1610 x 930 x 1400 mm	1850 x 1200 x 1230 mm
Gesamtgewicht		320 kg	410 kg	590 kg

HBS
Geradschnitt-Bandsägen
HBS 220 ■ HBS 265 ■ HBS 325

KLAEGER *HBS* Bandsägen: **ein Muß für jede Werkstatt!**
Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik

Einfache und komfortable Handhabung, zeichnet diese zuverlässigen Bandsägen aus.
Klein in den Abmessungen – aber überragend in den Schnittleistungen: eine Qualitätsbandsäge für jede Anwendung.
KLAEGER *HBS* Baureihe zeichnet sich durch Bedienfreundlichkeit und Langlebigkeit aus.

Modell		HBS 220	HBS 265	HBS 325
Artikelnummer		01110	01107	01150
Schnittbereich in mm	90° ○	**220 mm**	**265 mm**	**325 mm**
	90° □ / ▭	170 x 170 / **250** x 100	230 x 230 / **300** x 150	300 x 300 / **420** x 300
Schraubstockverstellung	45° □ / ▭	150 x 150 / 150 x 160	190 x 190 / 220 x 100	220 x 220 / 300 x 220
Sägebandabmessung		2890 x 27 x 0,9 mm	3280 x 27 x 0,9 mm	3770 x 27 x 0,9 mm
Antrieb Drehstrommotor (elektron. geregelt)		2,0 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz
Schnittgeschwindigkeit		stufenlos 15-100 m/min	stufenlos 15-100 m/min	stufenlos 15–100 m/min
Angetriebene Spänebürste		serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Emulsionskühlung (nicht bei ***CoolTool****-Version)		serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Arbeitshöhe		500 mm	500 mm	500 mm
Abmessungen (L x B x H)		1450 x 670 x 970 mm	1580 x 600 x 950 mm	1850 x 800 x 1000 mm
Gesamtgewicht		260 kg	265 kg	400 kg

** Beschreibung siehe Seite 25*

HBS G / HBS DG

Gehrung- / Doppelgehrungs-Bandsägen

HBS 265 G ■ HBS 265 DG ■ HBS 325 G

KLAEGER *HBS* Bandsägen: **ein Muß für jede Werkstatt!**
Ein Qualitätsprodukt deutscher Maschinenbautechnik

Einfache und komfortable Handhabung, zeichnet diese zuverlässigen Bandsägen aus.
Klein in den Abmessungen – aber überragend in den Schnittleistungen:
eine Qualitätsbandsäge für jede Anwendung.
KLAEGER *HBS* Baureihe zeichnet sich durch Bedienfreundlichkeit und Langlebigkeit aus.

Modell		HBS 265 G Gehrungsmodell	HBS 265 DG Doppelgehrungsmodell	HBS 325 G Gehrungsmodell
Artikelnummer		01117	01119	01153
Schnittbereich in mm	90° ○	**265 mm**	**265 mm**	**325 mm**
	90° □ / ▭	200 x 200 / **300** x 150	200 x 200 / **300** x 150	300 x 300 / **420** x 300
	60° □ / ▭	200 x 200 / 250 x 150	li./re. 200 x 200 / 250 x 150	280 x 280 / 360 x 250
	45° □ / ▭	180 x 180 / 200 x 100	li./re. 180 x 180 / 200 x 100	270 x 270 / 300 x 200
	30° □ / ▭	125 x 125 / 130 x 100	nur links 125 x 125 / 130 x 100	170 x 170 / 200 x 100
Sägebandabmessung		3280 x 27 x 0,9 mm	3280 x 27 x 0,9 mm	3770 x 27 x 0,9 mm
Antrieb Drehstrommotor		2,0 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz	2,0 kW 400V/50Hz
Schnittgeschwindigkeit		stufenlos 15-100 m/min	stufenlos 15-100 m/min	stufenlos 15–100 m/min
Gehrungsschnellverstellung		serienmäßig	30° li. / 45° re. serienmäßig	serienmäßig
Emulsionskühlung (nicht bei ***CoolTool****-Version)		serienmäßig	serienmäßig	serienmäßig
Arbeitshöhe (hoch / niedrig)		950 mm	950 mm	730 mm
Abmessungen (L x B x H)		1580 x 825 x 1350 mm	1580 x 930 x 1400 mm	1850 x 1100 x 1230 mm
Gesamtgewicht		300 kg	390 kg	530 kg

*** Beschreibung siehe Seite 25***

Die neue VBS LINE Vertikalbandsägen

VBS400E ■ VBS400EM ■ VBS400EH
VBS400S ■ VBS400SM ■ VBS400SH

KLAEGER VBS LINE

Ablängen, ausklinken, trennen, Werkstoff- und Materialprüfung: eine universelle Vertikalbandsäge, unverzichtbar für jede Werkstatt, wo mehr als nur Stangenmaterial abgelängt werden muss.
Eine reiche Auswahl an Sonderzubehör ermöglicht die Abstimmung auf alle Bedürfnisse.

Wir können auch Sondermaschinen bzw. Sonderkonstruktionen nach Ihren Anforderungen bauen.

BITTE FRAGEN SIE UNS NACH SONDERLÖSUNGEN!

Modell	**VBS400E** Standard	**VBS400EM** Manuell	**VBS400EH** Hydraulisch
Artikelnummer	06747	06747M	06747H
Schnittgeschwindigkeit (elektronisch geregelt)	stufenlos 15–300 m/min	stufenlos 15–300 m/min	stufenlos 15–300 m/min
Tischart	Fester Tisch	Manueller Tisch	Hydraulischer Tisch
Schnittbreite	**400 mm**	**400 mm**	**400 mm**
Schnitthöhe	420 mm	390 mm	390 mm
Tischgröße	600 x 600 mm	600 x 760 mm	600 x 760 mm
Tischvorschub	–	mit Handrad	hydr. Vorschubregelung
Maximale Tischbelastbarkeit	200 kg	200 kg	200 kg
Antrieb Drehstrommotor (elektronisch geregelt)	1,5 kW 400V/50Hz	1,5 kW 400V/50Hz	1,5 kW 400V/50Hz
Sägebandlänge	3600 mm	3600 mm	3600 mm
Sägebandbreite	4–20 mm	4–20 mm	4–20 mm
Abmessungen (H x B x T)	2225 x 1120 x 770 mm	2225 x 1120 x 1020 mm	2225 x 1120 x 870 mm
Gesamtgewicht	470 kg	500 kg	530 kg

Modell	**VBS400S** Standard	**VBS400SM** Manuell	**VBS400SH** Hydraulisch
Artikelnummer	06748	06748M	06748H
Schnittgeschwindigkeit (elektronisch geregelt)	stufenlos 15–1000 m/min	stufenlos 15–1000 m/min	stufenlos 15–1000 m/min
Tischart	Fester Tisch	Manueller Tisch	Hydraulischer Tisch
Schnittbreite	**400 mm**	**400 mm**	**400 mm**
Schnitthöhe	420 mm	390 mm	390 mm
Tischgröße	600 x 600 mm	600 x 760 mm	600 x 760 mm
Tischvorschub	–	mit Handrad	hydr. Vorschubregelung
Maximale Tischbelastbarkeit	200 kg	200 kg	200 kg
Antrieb Drehstrommotor (elektronisch geregelt)	4,0 kW 400V/50Hz	4,0 kW 400V/50Hz	4,0 kW 400V/50Hz
Sägebandlänge	3600 mm	3600 mm	3600 mm
Sägebandbreite	4–20 mm	4–20 mm	4–20 mm
Abmessungen (H x B x T)	2225 x 1120 x 770 mm	2225 x 1120 x 1020 mm	2225 x 1120 x 870 mm
Gesamtgewicht	460 kg	490 kg	530 kg

Die neue VBS LINE Vertikalbandsägen

VBS600S ■ VBS600SM ■ VBS600SH
VBS1100S ■ VBS1100SH

Modell	VBS600S Standard	VBS600SM Manuell	VBS600SH Hydraulisch
Artikelnummer	06749	06749M	06749H
Schnittgeschwindigkeit (elektronisch geregelt)	15–1000 m/min (nur bei max. 27 mm Band)	15–1000 m/min (nur bei max. 27 mm Band)	15–1000 m/min (nur bei max. 27 mm Band)
Tischart	Fester Tisch	Manueller Tisch lineargeführt	Hydraulischer Tisch
Schnittbreite	**600 mm**	**600 mm**	**600 mm**
Schnitthöhe	585 mm	555 mm	555 mm
Tischgröße	600 x 760 mm	600 x 760 mm	600 x 760 mm
Tischvorschub	–	handgeführt	hydr. Vorschubregelung
Maximale Tischbelastbarkeit	500 kg	500 kg	500 kg
Antrieb Drehstrommotor (elektronisch geregelt)	4,0 kW 400V/50Hz	4,0 kW 400V/50Hz	4,0 kW 400V/50Hz
Sägebandlänge	5060 mm	5060 mm	5060 mm
Sägebandbreite	13–27 mm	13–27 mm	13–27 mm
Abmessungen (H x B x T)	2555 x 1410 x 1180	2225 x 1410 x 1470 mm	2555 x 1420 x 1365 mm
Gesamtgewicht	720 kg	960 kg	960 kg

Modell	VBS1100S Standard	VBS1100SH Hydraulisch
Artikelnummer	06750	07034
Schnittgeschwindigkeit (elektronisch geregelt)	im Verhältnis 1:10 z.B. 100–1000 m/min	im Verhältnis 1:10 z.B. 100–1000 m/min
Tischart	Fester Tisch	Hydraulischer Tisch
Schnittbreite	**1100 mm**	**1100 mm**
Schnitthöhe	690 mm	535 mm
Tischgröße	1000 x 1150 mm	1000 x 1200 mm
Tischvorschub	–	hydr. Vorschubregelung
Maximale Tischbelastbarkeit	800 kg	800 kg
Antrieb Drehstrommotor (elektronisch geregelt)	4,0 kW 400V/50Hz	5,5 kW 400V/50Hz
Sägebandlänge	5060 mm	5060 mm
Sägebandbreite	13–27 mm	wahlweise 27 oder 34 mm
Abmessungen (H x B x T)	2570 x 2420 x 1300 mm	2580 x 2300 x 2500 mm
Gesamtgewicht	1650 kg	2000 kg

Großsägen

Klaeger OPUS – Heavy Duty Bandsaws

Unter dem Namen **„Klaeger OPUS – Heavy Duty Bandsaws"** – werden Bandsägemaschinen im Großmaschinenformat entwickelt um die Herausforderungen unserer Kunden zu lösen.

Klaeger-Opus Großsägen kommen in den verschiedensten Bereichen zum Einsatz: der weite Kundenkreis reicht vom Formenbau über Gießereien bis hin zu Reifenherstellern.

In enger Zusammenarbeit wurden mit Ingenieuren auf beiden Seiten große Sägeprojekte, sowie kundenspezifische Lösungen entwickelt. Der Stand der Technik ist dabei stets Voraussetzung für unsere maßgeschneiderten Lösungen.

- Sägen mit hohen Geschwindigkeiten und extremer Leistung
- verkettete Maschinen und Ladesysteme
- robotergesteuerte Zu-/und Abführsysteme
- Sägen für Aluminium, Stahl, Silizium, Ringe, Motorenblöcke, Reifen, etc.

Für weitere Informationen fordern Sie bitte unseren KLAEGER-OPUS Großsägen-Prospekt an.

Horizontalbandsägen

KLAEGER OPUS 650HS

Schnittbereich 650 x 650 mm
Bandgeschwindigkeit stufenlos von 10 – 130 m/min
5,5 kW Motor
Produktionsmaschine im schwingungsarmen Doppelsäulenbereich

KLAEGER OPUS 800HS

Schnittbereich 800 x 800 mm
Bandgeschwindigkeit stufenlos von 10 – 130 m/min
7,5 kW Motor
Hochstabiler Doppelsäulen-Aufbau
Höchste Leistung bei großen Geschwindigkeiten

Aluminiumsägen

KLAEGER OPUS 720HS

Spezielle Aluminiumsäge
Schnittgeschwindigkeit bis 3000 m/min
Schnittbereich 720 x 720 mm
15 kW Motor
Sägegeschwindigkeit von bis zu 3000 m/min
Spezielle Sägebänder mit Lebenszeiten bis zu 1500 m²
Schnittleistung über 7500 Schnitte/Stunde
Bsp.: Durchmesser 500 mm, Schnittzeit 60 Sekunden

KLAEGER OPUS 2000 NC

Um Platten aus Aluminiumblöcken zu sägen
Schnittleistung von 2000 cm²/min
Schnittgeschwindigkeit 500 bis 2500 m/min
Für den Dauerbetrieb

KLAEGER OPUS 2500 OR

Hochleistungsmaschine für Aluminiumblöcke
Automatische Ladevorrichtung
Für den Dauerbetrieb 24 Stunden / 7 Tage die Woche
Patentierte Technologie mit 0,3 mm Schnittgenauigkeit

Reifensägen

KLAEGER OPUS TYRE 600

Schnittbereich bis 23 Zoll
Bandgeschwindigkeit stufenlos von 150 – 1500 m/min
5,5 kW Motor
Halbautomatische Maschine
Speziell entwickeltes Reifenspannsystem
Automatische Drehmöglichkeit des Reifens

KLAEGER OPUS TYRE 1000

Schnittbereich bis 24,5 Zoll
20 kW Motor
Bandgeschwindigkeit stufenlos von 160 – 1160 m/min
Automatische Drehmöglichkeit des Reifens

KLAEGER OPUS TYRE 2000

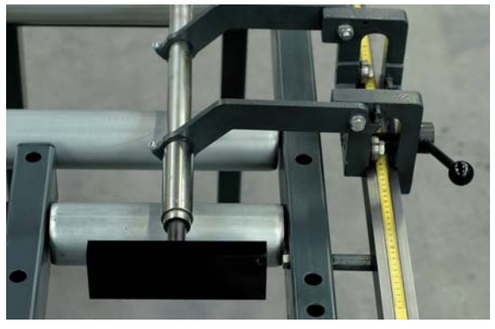
Schnittbereich von 2600 x 2010 mm
20 kW Motor
Spezieller Aufbau für Reifensägen
Automatische Drehmöglichkeit des Reifens

KLAEGER Zubehör

KLAEGER
Material-Rollenbahnen

Die stabilen Klaeger Rollenbahnen gibt es in beliebigen Längen (1m Raster) und verschiedenen Breiten.

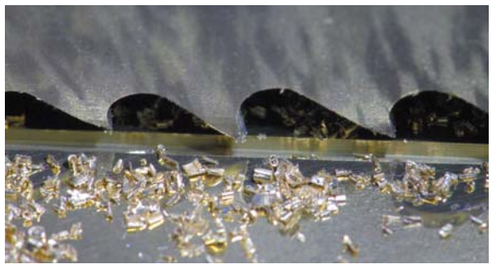
Dazu passend Längenanschläge, Messanschläge, Pusher. Interessant auch unser Abfuhrsystem AKS: Ihre Teile können sortiert und sogar etikettiert abgeführt werden.



KLAEGER
Bi-Metall Sägebänder

Spitzenqualität für Ihre Klaeger-Säge

Zur Erzielung präziser Schnitte bei optimaler Leistung und besten Standzeiten empfehlen wir die Verwendung von Original-Klaeger-Sägebändern.
Alle gängigen Sorten sind ständig ab Lager lieferbar.



Klaeger ***bitron*** und ***pharos*** Modelle sind voll geeignet für den Einsatz von Hartmetallsägebändern: Erhöhen Sie ihre Stück- und Schlagzahl entscheidend! Fragen Sie unsere Spezialisten:
Telefon 07151 36903-73

Sonderkonstruktionen:
unsere Ideenschmiede freut sich auf interessante Problemstellungen!

CoolTool
Minimalsprühsystem

Klaeger ***CoolTool*** ist ein umweltfreundliches Minimalmengen-Schmiersystem für die konventionelle Metallbearbeitung. Arbeitsdruck 4–6 bar, anschlussfertig für 230 Volt oder für 24 Volt.

Auch zur Nachrüstung:
Das Klaeger ***CoolTool*** Anbaugerät mit komplettem Montagesatz lässt sich in weniger als einer Stunde an jede halbautomatische, manuelle und automatische Maschine montieren: für Klaeger-Bandsägen, für sonstige Band- und Kreissägen, Bohrmaschinen, Drehbänke, Gewindeschneidmaschinen...

KLAEGER-NEUHEIT:

Doppelgehrungssäge

gazelle250DG

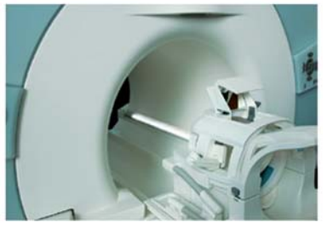
KLAEGER *gazelle250DG* –
zuverlässige und sehr stabile
Doppelgehrungssäge

Technische Daten		
Artikelnummer		07838
Schnittbereich in mm	90° ○	**260 mm**
	90° □ / ▭	210 x 210 / 260 x 210
rechts / links	45° □	180 x 180
rechts	60° □ / ▭	140 x 140 / 190 x 140 mm
Sägebandabmessung		2915 x 27 x 0,9 mm
Antrieb Drehstrommotor		1,4/1,8 kW 400V/50Hz
Emulsionskühlung		serienmäßig
Schnittgeschwindigkeit		35+70 m/min
Arbeitshöhe		900 mm
Abmessungen (L x B x H)		1600 x 800 x 1500 mm
Bruttogewicht		430 kg

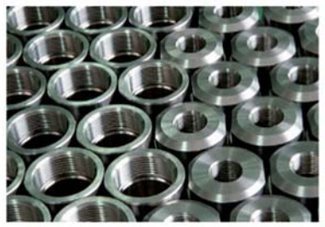
KLAEGER
Erfahrungen in allen Branchen. Weltweit.

Luft- und Raumfahrt

Schlossereihandwerk


Medizintechnik

Stahlbau


Spanende Bearbeitung

Automobilbau

Offshore-Technik

Energie-Technologie

Schiffbau