



# SHARK 332 CCS

SHARK 332 CCS, Bandsägemaschine für Schnitte von 60° links bis 45° rechts, in manueller oder CCS (Cut Control System)-Ausführung für automatischen Schnitt.

- Funktionsweise in CCS-Ausführung:  
Nachdem das Material vorgeschoben und die Schraubstöcke geschlossen wurden, wird der Schnittvorgang in Gang gesetzt. Die Absenkung des Sägearms erfolgt durch das Eigengewicht, wird durch einen hydraulischen Bremszylinder reguliert; wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird der Sägearm von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgedrückt.





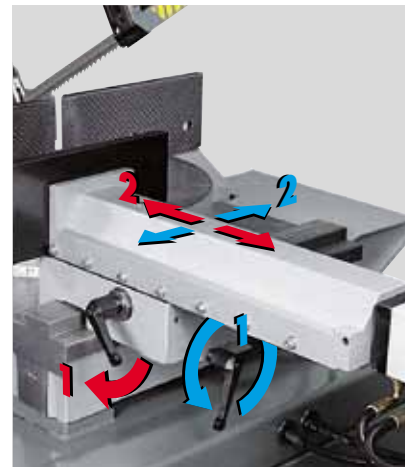
**MERKMALE:**

- Elektrische Anlage (gekennzeichnete Kabelverbindung, Stand-By, Sicherheitshauptschalter vorgesehen mit Vorhängeschloss, Motorschalter, Not-Aus-Vorrichtung, Thermomagnetschutz, Unterspannungsauslöser, Phasenausfallschutz, Niederspannungsanlage 24 Volt).
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem

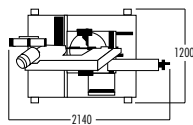
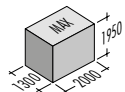
**Umrechner.**

- Manueller Schraubstock mit Schnellverstellung.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschublade, die durch einen motorbetriebenen Späneförderer (Zubehör) ersetzt werden kann.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Späneräubbürste zur Reinigung des Sägebandes.

- Einstellbarer Längenanschlag mit Millimeterskala, hochklappbar, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Die Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bi-Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.



ZUBEHÖRE - SEITE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 12 - 20 - 34 - 65 - 71



mm	kW	m/min	mm	Sägeband			kg
				0°	45°	60°	
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	300	260	330x260	
				260	250	270x200	
				180	170	170x170	
				200	180	200x160	640

