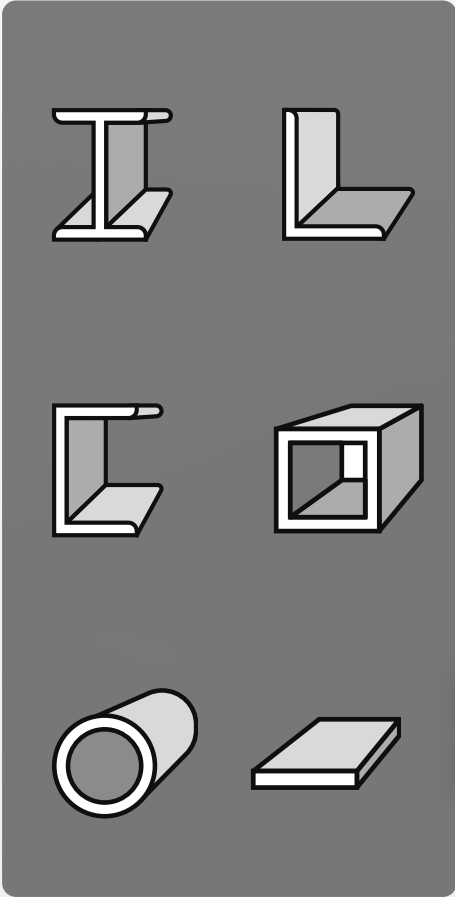
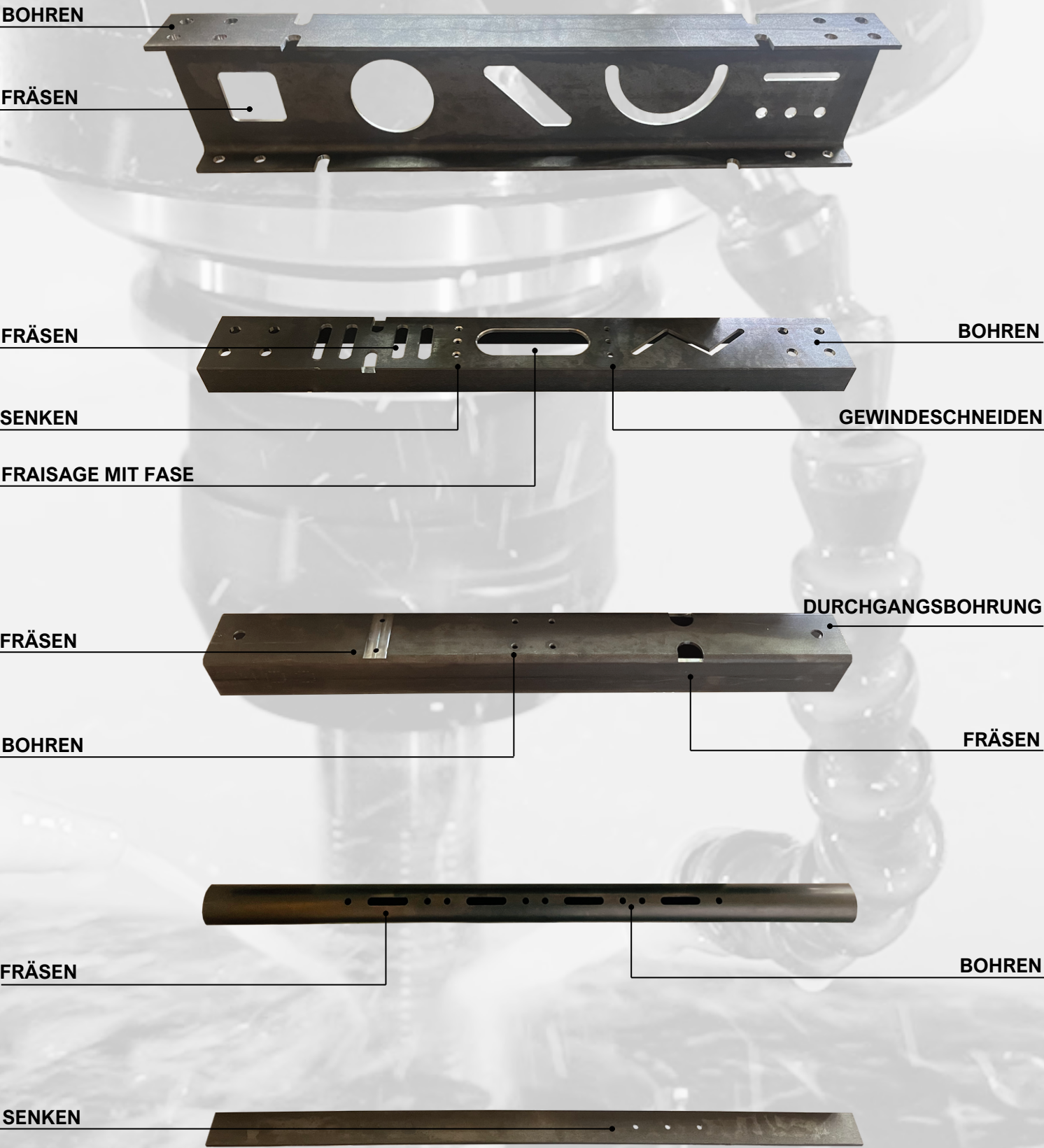




GK DRILL

Automatisierung von
Bohr und Frästeilen

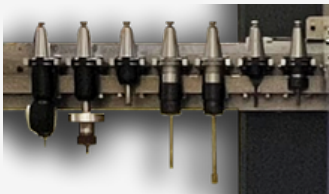


GK DRILL ist ein vertikales Bearbeitungszentrum, das für **höchste Leistung** und **Präzision** bei der Bearbeitung von **Metallprofilen** wie **Trägern, Rohren, Winkeln** und **C-Profilen** entwickelt wurde. Neben **Bohrvorgängen** und **Fräsfunktionen** umfasst es auch **Senken, Markieren, Gewindeschneiden** und **Fließbohren**. Der **automatische Werkzeugwechsler** mit einer Kapazität von bis zu **10 Werkzeugen** gewährleistet **Geschwindigkeit** und **Präzision** bei jeder Operation.

Standard Funktionen



Betriebsmöglichkeiten
Bohrung, Fräsen,
Gewindeschneiden, Senken,
Markieren und Fließbohren.



Automatischer Werkzeugwechsler
Kapazität bis zu 10
Werkzeugen.
Werkzeughalter SK 40.
100% gesteuert durch die CNC.



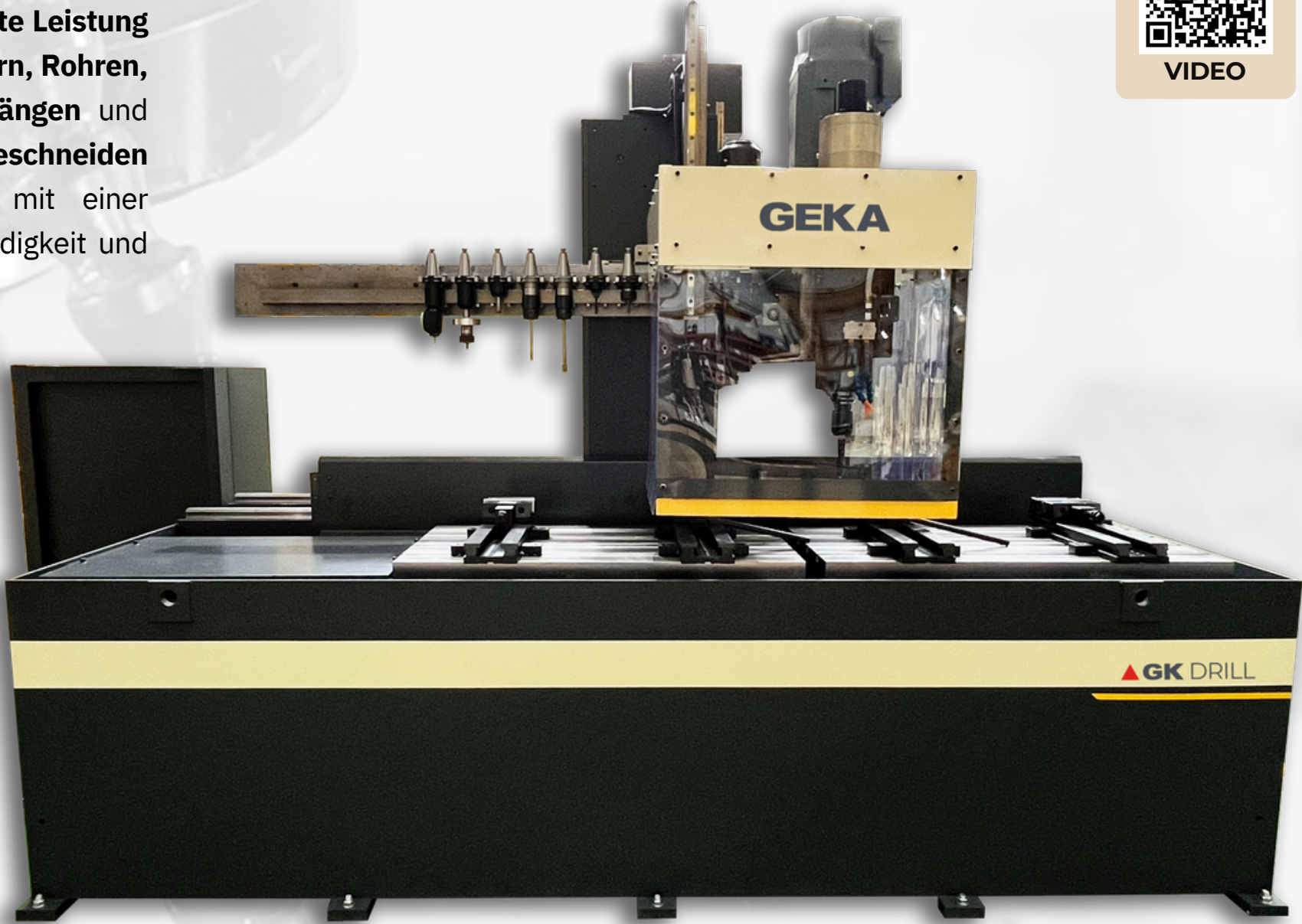
Werkzeuglängenmessung
Automatische
Werkzeuglängenmessung.



CNC-Steuerung
In wenigen Minuten programmierbar.
Einfache DXF-Datenimporte.
Anzeige der Bearbeitungszeiten.
Leistungsstarke CNC im Hintergrund.



SICHERHEIT
Lichtschutzvorrichtungen



GK DRILL	20	30	40	60	80
VERFAHRWEG DER X-ACHSE MM	2050	3100	4200	6400	8100
VERFAHRWEG DER Y-ACHSE MM	650	650	650	650	650

- OPTIONALE FUNKTIONEN
- UNABHÄNGIGE ARBEITSBEREICHE MIT EIGENEN NULLPUNKTEN
- VERSCHIEBBARERSPÄNE-UNDSPRITZWASSERSCHUTZ
- SPÄNEFÖRDERER-SYSTEM
- MINIMALSPRÜHSYSTEM

